**OBAVJEŠTENJE**

STUDENT MASTER STUDIJA **DRAŽEN MARTINOVIĆ**

DOSIJE BROJ **M 26/16**

URADIo JE MASTER RAD NA TEMU:

**"SOCIO-EKONOMSKA ANALIZA PROBLEMA STARENJA STANOVNIŠTVA U CRNOJ GORI“**

**Mentor : Prof. dr Veselin Pavićević**

RAD SE NALAZI U **CENTRALNOJ UNIVERZITETSKOJ BIBLIOTECI I BIBLIOTECI EKONOMSKOG FAKULTETA** I STAVLJA SE NA UVID JAVNOSTI

**7 dana, od dana objavljivanja ovog obavještenja**

Eventualne primjedbe na master rad dostaviti VIJEĆU EKONOMSKOG FAKULTETA I BIBLIOTECI UNIVERZITETA CRNE GORE U NAVEDENOM PERIODU.

# PODGORICA, 17.06.2021. GODINE